HydroBlock® CONI HSK63F HYDRO

I VANTAGGI

- Riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina
- Cambio utensile facile e veloce
- Maggiore forza di serraggio rispetto ai mandrini portapinza
- Maggiore precisione di taglio e migliore finitura
- Minori vibrazioni
- Fino a 3.000 cambi utensile garantiti
- Maggiore durata dell'utensile fino al 40% in più
- Risparmio sui costi senza l'utilizzo di attrezzature esterne

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

I mandrini **HydroBlock**[®] eseguono il bloccaggio dell'utensile in maniera idraulica attraverso l'azionamento manuale del pistone interno tramite la vite di bloccaggio. Per ottenere la massima forza di serraggio sull'utensile, la vite deve essere stretta fino in fondo. **Stringendo la vite si attiva il meccanismo idraulico interno, spingendo il volume dell'olio presente al suo interno e pressandolo contro le pareti sottili interne che si espanderanno provocando il bloccaggio ottimale ed uniforme dell'utensile.** I vantaggi sono quindi notevoli, riducendo notevolmente le vibrazioni e migliorando la qualità della lavorazione. Lo svitamento della vite provoca invece una riduzione della pressione dell'olio sulle pareti sottili e quindi il rilascio dell'utensile.

La SISTEMI ha scelto di produrre e immettere nel mercato due versioni del mandrino idraulico HSK63F: uno più compatto (A=80 mm) e uno prolungato (A=100 mm), con diametri nominali sia in millimetri che in pollici così da soddisfare ogni richiesta della nostra clientela. L'offerta così ampia ci permette di offrire un prodotto garantito ed estremamente preciso.



HydroBlock®

Con poche e semplici operazioni, l'utensile può essere sostituito in modo rapido e preciso. Inserire l'utensile nel portautensili a espansione idraulica, avvitare con la chiave la vite di serraggio fino all'arresto - fatto! Il vostro vantaggio: risparmio di tempo grazie alla riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina e nessun investimento extra per dispositivi e macchine aggiuntivi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

1. Vite di serraggio

La vite di serraggio serve a muovere il pistone di serraggio. Bloccare la vite di serraggio fino all'arresto con la chiave esagonale (inclusa).

2. Pistone di serraggio

Comprime il fluido idraulico nel sistema della camera dell'olio.

3. Manicotto di espansione e sistema di camere d'olio

Il manicotto di espansione si espande uniformemente contro il gambo dell'utensile. Il gambo dell'utensile viene prima centrato e coi bloccato con forza e in modo uniforme su tutta la superficie garantendo una stretta perfetta. L'usura del tagliente è cosi ridotta al minimo e la durata aumenta fino al 40%.

4. Parte conica

L'interfaccia lato macchina è costruita secondo la normativa DIN 69893.

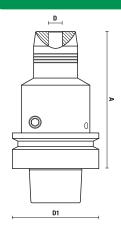
5. Foro filettato (M5)

6. Utensile

L'utensile è perfettamente bloccato sull'asse centrale - massima precisione di concentricità e di scostamento ≤ 0,005 mm. L'utensile deve avere il gambo cilindrico tolleranza h6.

7. Scanalature per lo sporco

Appositamente create per raccogliere lo sporco (residui di olio e grasso) mantenendo il resto della superficie asciutta.



Articolo	Α	D1	D	Rotazione
T518.095.N100	100	63	3/8"	Dx-Sx
T518.120.N100	100	63	12	Dx-Sx
T518.127.N100	100	63	1/2"	Dx-Sx
T518.160.N100	100	63	16	Dx-Sx
T518.195.N100	100	63	3/4"	Dx-Sx
T518.200.N100	100	63	20	Dx-Sx
T518.120.N	80	63	12	Dx-Sx
T518.160.N	80	63	16	Dx-Sx
T518.200.N	80	63	20	Dx-Sx
T518.250.N	85	63	25	Dx-Sx

BUSSOLE DI RIDUZIONE PER CONI HYDRO - ART. T521

Le bussole di riduzione permettono di montare diametri differenti con un singolo mandrino idraulico. Disponibili dal diametro 3 mm fino a 20 mm.



Articolo	D	d
T521.120.030	12	3
T521.120.040	12	4
T521.120.050	12	5
T521.120.060	12	6
T521.120.080	12	8
T521.120.100	12	10

Articolo	D	d
T521.200.060	20	6
T521.200.080	20	8
T521.200.100	20	10
T521.200.120	20	12
T521.200.140	20	14
T521.200.160	20	16
T521.200.180	20	18

Articolo	D	d	
T521.250.060	25	6	
T521.250.080	25	8	
T521.250.100	25	10	
T521.250.120	25	12	
T521.250.140	25	14	
T521.250.160	25	16	
T521.250.180	25	18	
T521.250.200	25	20	









